

Attention !

Le levier de la prise de force doit
impérativement être positionné à
540 tr/min.

Aucune responsabilité n'est assurée pour les
dommages causés à la pompe par un rapport
supérieur.

Veillez consulter le manuel d'utilisation pour connaître la
vitesse correcte de rotation de la prise de force pour les
différentes cultures verticales.

Protéger de l'humidité l'ensemble des
composants électriques, tels que le dispositif de
commande, les moteurs, les boîtiers et prises de
distribution.

**!!!! Ne pas utiliser de nettoyeur haute
pression !!!!**

Le fabricant

Manuel d'utilisation simplifié

1. a) Avant la mise en service de l'appareil, il convient de vérifier d'abord le niveau d'huile à la pompe (utiliser de l'huile de moteur 15/40).
b) Contrôler le niveau d'huile au niveau des organes de transmission. Utiliser de l'huile lubrifiante avec indice de viscosité 90.
c) Vidange d'huile toutes les 200 heures de fonctionnement.
Bien rincer la cuve et le filtre d'aspiration et éliminer les éventuels corps étrangers. Ouvrir le robinet à bille situé entre le filtre d'aspiration et la cuve.
d) Vérifier la longueur de l'arbre à cardans. En position droite, une marge de 20 cm entre la remorque et le tracteur est nécessaire pour tous les pulvérisateurs traînés. Lubrifier l'arbre à cardans toutes les 200 heures de fonctionnement.
e) S'assurer que le timon est adapté à la culture (pulvérisateurs traînés). Rallonger ou raccourcir le timon de manière à ce que le pulvérisateur traîné suive exactement les traces de la remorque.
Remarque ! Plus le timon est long, plus l'angle de chasse est important.
2. a) Une fois ces dispositions prises, remplir la cuve avec env. 50L d'eau pour
b) vérification.
Ouvrir le robinet à bille libre au niveau de la vanne de régulation afin que
c) l'air éventuellement présent puisse s'échapper.
Démarrer la prise de force.
d) **Attention ! Utiliser uniquement la position 540 tr/min.**
Attendre que l'eau s'écoule du robinet à bille en un jet homogène, puis le
e) fermer immédiatement.
f) Contrôler la pression en vérifiant l'aiguille du manomètre.
Tourner vers la droite pour augmenter la pression et vers la gauche pour la
g) réduire.
Vérifier l'agitateur. Le nettoyage de la buse d'injection s'effectue par l'extérieur. Dévisser l'anneau de serrage en plastique et retirer la buse
3. a) d'injection. (Effectuer le nettoyage uniquement lorsque le réservoir est vide)
Protection hivernale des pulvérisateurs VICAR.
Démonter le filtre d'aspiration et retirer le couvercle d'évacuation situé en-
b) dessous.
Ouvrir tous les robinet à bille et faire brièvement fonctionner l'arbre à cardans jusqu'à ce que l'eau cesse de s'échapper du robinet à bille libre.
Astuce : Les appareils peuvent être rincés avec de l'antigel (rapport du mélange 1:1) pour les rendre plus résistants au gel.

Manuel d'utilisation pour pulvérisateurs VICAR

1. Équipement réglementaire des pulvérisateurs.

L'équipement réglementaire de chaque pulvérisateur comprend unités de base, pompes, dispositifs de commande, souffleurs, ainsi que l'équipement en option (voir les tableaux synoptiques en annexe).

2. Mesures de précaution et remplissage correct des appareils.

L'eau et la solution de pulvérisation doivent être versées dans la cuve à travers le tamis de remplissage. Éteindre les souffleurs (position 0) et allumer l'agitateur afin d'éviter une surconcentration de la buse d'injection avant le début du traitement. Par ailleurs, il convient de s'assurer qu'aucune connexion directe ne puisse avoir lieu entre le tuyau d'eau et le contenu de la cuve. Pour cela, suspendre le tuyau pour que l'eau s'écoule en chute libre dans la cuve. Pour connaître les consignes de dosage, ainsi que le mélange correct de la buse d'injection, veuillez consulter le manuel d'utilisation fourni par le fabricant de la solution de pulvérisation employée. L'injecteur de remplissage de la cuve est actionné par l'ouverture et la fermeture du robinet à bille correspondant, qui se trouve au niveau du tube distributeur. Gardez à l'esprit que celui-ci ne peut fonctionner que lorsque la pompe est en marche.

Afin d'éviter que la cuve ne déborde, l'appareil ne doit pas être laissé sans surveillance pendant le remplissage.

Attention ! Les pulvérisateurs ne doivent pas être remplis dans des zones de protection des eaux. Le dispositif d'incorporation se trouve dans le tamis de remplissage et peut être actionné à l'aide du robinet d'alimentation situé au niveau du tube distributeur. Il convient de s'assurer que, lors de l'incorporation de la solution de pulvérisation, le couvercle de la cuve est fermé. Après l'incorporation, veuillez à refermer le robinet d'alimentation afin d'éviter les pertes de pression.

3. Zones de fonctionnement et de réglage de l'appareil.

Veuillez consulter les pages 1,10,11. Les données relatives aux pompes et aux performances des souffleurs sont disponibles dans le tableau suivant. La vitesse de rotation de la prise de force sélectionnée au niveau de la remorque est toujours de 540 tr/min.

Manuel d'utilisation pour pulvérisateurs VICAR

4. Pour les quantités restantes que l'appareil ne pulvérise plus selon l'usage prévu, consultez la page 14.
5. Vidange et nettoyage des appareils
La vidange de la cuve s'effectue par le robinet à bille libre qui se trouve au niveau du tube distributeur. Connecter un tuyau à ce robinet et récupérer dans un récipient le contenu restant de la cuve à l'aide de la pompe. De même, lors de la vidange du filtre d'aspiration et des conduites sous pression (flexibles et tubes de buses), il convient de recueillir le liquide, afin que celui-ci ne s'écoule pas dans l'environnement. Après chaque usage, l'appareil doit être rincé soigneusement à l'eau. Vider comme indiqué précédemment.
6. Contrôle du dosage
Un dosage exact (vidange des buses) est obtenu en effectuant un trajet test avec l'appareil en fonctionnement, à la suite duquel la quantité consommée de liquide est calculée en remplissant la cuve jusqu'au niveau initial. La consommation de liquide pour la surface calculée (trajet test) peut ainsi être convertie pour un hectare. Ce processus doit être réalisé avec de l'eau. Par ailleurs, référez-vous au plan de pulvérisation fourni avec chaque machine. Il contient également des calculs et formules, ainsi qu'un exemple.
7. Dimensions de la machine et filtre
Tamis de remplissage = 1,0 mm
Filtre d'aspiration = 0,5 mm
Tamis de la buse = 0,5 mm / uniquement à plaquettes en céramique
Filtre sous pression = 0,4 mm
8. Aptitude de fonctionnement du pulvérisateur
Un contrôle du fonctionnement doit être effectué suite à une longue interruption (hiver). De même, il convient de pratiquer un contrôle aléatoire avant chaque usage.
9. Limitations relatives à l'utilisation de certaines solutions de pulvérisation
Nous n'avons actuellement aucune connaissance de solutions de pulvérisation contenant des substances nocives pour nos appareils. Pour connaître les effets négatifs de mélanges de plusieurs solutions, veuillez consulter les instructions des fabricants des solutions.
10. Modifications ou transformations du pulvérisateur
Toutes modifications ou transformations personnelles apportées sur l'appareil engagent la responsabilité de l'exécutant.
11. Possibilité de raccordement avec d'autres appareils
Le raccordement avec d'autres appareils est impossible.

Manuel d'utilisation pour pulvérisateurs VICAR

12. Vérification du pulvérisateur

Lors de la vérification des appareils, réalisée par un atelier spécialisé pour les machines agricoles avec stations de contrôle, il convient d'observer les mesures suivantes :

Les manomètres présentent un filetage extérieur de ¼'' ou ½''. Des manomètres test peuvent également être connectés au robinet de vidange à l'aide d'un raccord réducteur ¼'' x ½''. Afin de mesurer le débit volumique, les pompes et robinets sont munis de flexibles facilement détachables. Pour vérifier chaque buse, un tuyau est connecté à la buse pour ensuite contrôler l'eau récupérée dans un verre gradué.

13. Ce manuel d'utilisation est valable pour les types d'appareil suivants

HAS, ATU, NTU, AT, NT

Le type d'appareil est indiqué sur la plaque signalétique située sur le cadre de chaque machine.

**Nom de l'importateur /
exportateur :**

**SEXAUER Landtechnik
Gartenstraße 10
D - 79235 B i s c h o f f i n g e n**

Nom du fabricant :

**CaBa Industrie s.r.l.
Via Urbania. 26
I - 48018 F a e n z a (RA)**

Nettoyage et vidange de la machine

- Rinçage des conduites lorsque la cuve est pleine

Pour cela, connecter le robinet principal (cadre) au filtre d'aspiration et ouvrir le robinet de la cuve de lavage.

Avec la pompe en fonctionnement et la télécommande ouverte, l'eau de rinçage est désormais aspirée pour rincer ainsi la pompe et les conduites via les buses ouvertes.

- Nettoyage extérieur

Le raccord destiné au nettoyage extérieur se trouve au niveau du tube distributeur (robinet à bille libre). Le filetage extérieur est de 1/2''.

- Nettoyage intérieur de la cuve

La buse de lavage destinée au nettoyage intérieur de la cuve se situe toujours au milieu des deux cuves.

(en série à partir de 500 L pour les modèles AT et 400 L pour les modèle NT)

Pour rincer l'intérieur de la cuve, connecter le robinet principal au filtre d'aspiration et ouvrir le robinet de la cuve de lavage. Après avoir allumé la pompe, ouvrir le robinet à bille relié à la buse de lavage et situé au niveau du tube distributeur, avec les buses en position fermée. Après le rinçage, fermer le robinet à bille afin d'éviter toute perte de pression et un dommage de la buse de lavage.

- Vidange de l'appareil

Le robinet 1/2'' mis à disposition au niveau du tube distributeur sert à la vidange de l'appareil. Connecter un tuyau et évacuer le liquide restant vers un récipient adapté à l'aide de la pompe. Ainsi, ce liquide restant pourra être réutilisé ultérieurement.

Contenance des cuves en litres

		<u>Volume nominal</u>	<u>Volume réel</u>	<u>Cuve de lavage</u>
P U L V · P O R T E	AT/ATU 200	2 0 0	2 1 9	2 3
	AT/ATU 300	3 0 0	3 3 0	3 1
	AT/ATU 400	4 0 0	4 2 0	3 8
	AT 500	5 0 0	5 3 5	4 8
	AT 600	6 0 0	6 3 5	4 8

Cuves lavables à la main de contenance 15 litres
pour les modèle AT et NT.

		<u>Volume nominal</u>	<u>Volume réel</u>	<u>Cuve de lavage</u>
P U L V · T R A I N E	NT/NTU 400	4 0 0	4 2 2	3 0
	NT/NTU 600	6 0 0	7 0 0	4 5
	NT/NTU 800	8 0 0	9 0 7	4 5
	NT/NTU 1000	9 0 0	1 0 4 5	4 5
	NT/NTU 1200	1 0 0 0	1 1 5 0	5 0
	NT/NTU 1500	1 5 0 0	1 5 7 5	9 6
	NT/NTU 2000	2 0 0 0	2 1 2 0	1 1 5

Etat au 01.01.2000

Débit des buses à plaquettes en céramique

Buses à plaquettes en céramique pour les cultures fruitières

Perçage de la buse Perçage du disque de rotation	1,0	1,2	1,5	1,2	1,5	1,8	2,0
	sans	sans	sans	avec	avec	avec	avec
15 bar	1,41	1,87	2,49	2,75	4,27	5,77	6,25
20 bar	1,60	2,14	2,84	3,14	4,79	6,57	7,00
25 bar	1,76	2,39	3,18	3,51	5,26	7,35	7,70
30 bar	1,93	2,57	3,41	3,78	5,66	7,86	8,32

Formule :

$$\frac{\text{L/ha} \times \text{Largeur de la rangée} \times \text{Vitesse du véhicule}}{600 : \text{Nb de buses ouvertes}}$$

Exemple :

$$1000 \text{ L/ha} \times 2,5 \text{ m} \times 6 \text{ km/h} : 600 : 12 \text{ buses} = \underline{2,08 \text{ L/min}}$$

$$\times 2 = \underline{4,17 \text{ L/min}}$$

Attention !

En cas de passage sur une rangée sur deux, il convient d'utiliser le résultat **x 2**.

Cela correspond à l'équipement de buse

Plaquettes en céramique 1,2 et disque rotatif sans perçage à env. 17 bar.

ou pour une rangée sur deux

Plaquettes en céramique 1,5 et disque rotatif avec perçage à env. 13 bar.

Débit des buses Albus - AVI

Pression en bar	Débit L / min					Tolérance +/- 10 %		
	orange 80-01	vert 80-015	jaune 80-02	violet 80-025	bleu 80-03			
1								
2								
3								
4								
5	0,52	0,78	1,03	1,29	1,55			
6	0,57	0,85	1,13	1,41	1,7			
7	0,61	0,92	1,22	1,53	1,83			
8	0,65	0,98	1,31	1,63	1,96			
9	0,69	1,04	1,39	1,73	2,08			
10	0,73	1,1	1,46	1,83	2,19			
11	0,77	1,15	1,53	1,92	2,3			
12	0,8	1,2	1,6	2	2,4			
13	0,83	1,25	1,67	2,08	2,5			
14	0,86	1,3	1,73	2,16	2,59			
15	0,89	1,34	1,79	2,24	2,68			
16	0,92	1,39	1,85	2,31	2,77			
17	0,95	1,43	1,9	2,38	2,86			
18	0,98	1,47	1,96	2,45	2,94			
19	1,01	1,51	2,01	2,52	3,02			
20	1,03	1,55	2,07	2,58	3,09			

Formule : Litre par ha x Largeur de la rangée x Vitesse du véhicule

600 : Nb de buses ouvertes.

Exemple :

500 L/ha x 1,80m x 6 km/h : 600 : 8 buses = 1,12L/min

Cela correspond à AVI-vert à 10 bar **ou** AVI-jaune à 6 bar

Attention !

En cas de passage sur une rangée sur deux, il convient d'utiliser le résultat x 2.

2,25 L/min. Cela correspond à AVI-violet à 15 bar.

Débit des buses Albuz - ATR

Druck en bar	Débit L / min Tolérance + / - 10 %							
	blanc	violet	brun	jaune	orange	rouge	vert	bleu
1	0,13	0,17	0,23	0,35	0,47	0,66	0,85	1,17
2	0,18	0,23	0,32	0,48	0,65	0,91	1,17	1,61
3	0,22	0,28	0,38	0,58	0,78	1,09	1,41	1,94
4	0,25	0,32	0,44	0,66	0,89	1,25	1,61	2,21
5	0,27	0,36	0,48	0,73	0,99	1,38	1,78	2,45
6	0,3	0,39	0,52	0,8	1,07	1,5	1,94	2,67
7	0,32	0,42	0,56	0,86	1,15	1,62	2,08	2,86
8	0,34	0,44	0,6	0,91	1,22	1,72	2,21	3,05
9	0,36	0,47	0,63	0,96	1,29	1,81	2,34	3,21
10	0,37	0,49	0,66	1,01	1,36	1,9	2,45	3,37
11	0,39	0,51	0,69	1,05	1,42	1,99	2,56	3,53
12	0,41	0,53	0,72	1,1	1,47	2,07	2,67	3,67
13	0,42	0,55	0,75	1,14	1,53	2,15	2,77	3,81
14	0,44	0,57	0,77	1,18	1,58	2,22	2,86	3,94
15	0,45	0,59	0,8	1,22	1,63	2,29	2,95	4,07
16	0,47	0,61	0,82	1,25	1,68	2,36	3,04	4,19
17	0,48	0,63	0,85	1,29	1,73	2,43	3,13	4,31
18	0,49	0,64	0,87	1,32	1,78	2,49	3,21	4,42
19	0,5	0,66	0,89	1,36	1,82	2,56	3,29	4,53
20	0,52	0,67	0,91	1,39	1,86	2,62	3,37	4,64

Formule : Litre par ha x Largeur de la rangée x Vitesse du véhicule

600 : Nb de buses ouvertes.

Exemple :

400 L/ha x 1,60 m x 6 km/h : 600 : 8 buses = 0,8 L/min

Cela correspond à ATR-jaune à 6 bar

Attention !

En cas de passage sur une rangée sur deux, il convient d'utiliser le résultat x 2.

Cela correspond à ATR-rouge à 7 bar.

Zones de réglage des turbines 440, 450, 540

Turbine 440 - Vol. courant 6 850 / 8 400 m³/h

	Largeur / Hauteur de la rangée	Rapport de vitesse	Vitesse de rotation de la prise de force	Sortie haut/bas
Viticulture	jusqu'à 2 m / jusqu'à 2,20 m	2	380	-20° / -25°
Viticulture	jusqu'à 3 m / jusqu'à 2,20 m	2	400	-15° / -20°
Culture fruitière	jusqu'à 3 m / jusqu'à 2,50 m	2	420	-20° / -15°

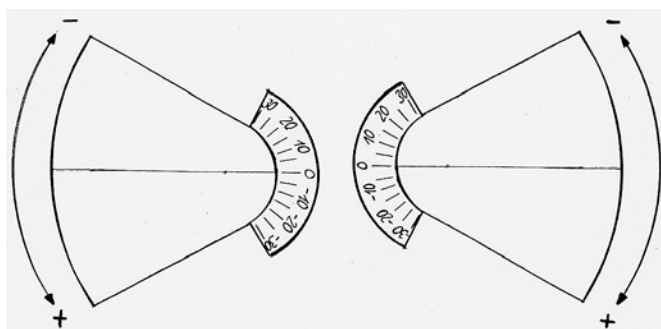
Turbine 450 - Vol. courant 13 500 / 15 800 m³/h

	Largeur / Hauteur de la rangée	Rapport de vitesse	Vitesse de rotation de la prise de force	Sortie haut/bas
Viticulture	jusqu'à 2 m / jusqu'à 2,20 m	1	300	-10° / -15°
Viticulture	jusqu'à 3 m / jusqu'à 2,20 m	1	340	-10° / -15°
Culture fruitière	jusqu'à 3,50 m / jusqu'à 4 m	2	380	-5° / -10°
Culture fruitière	jusqu'à 5 m / jusqu'à 5 m	2	420	-5° / -10°

Attention ! Le rapport de vitesse 2 n'est pas nécessaire pour la viticulture avec rangées jusqu'à 3 m de large.

Turbine 540 - Vol. courant 19 500 / 21 800 m³/h

	Largeur / Hauteur de la rangée	Rapport de vitesse	Vitesse de rotation de la prise de force	Sortie haut/bas
Viticulture	non recommandé			
Culture fruitière	jusqu'à 5m / jusqu'à 5 m	1	380	-5° / -10°
Culture fruitière	jusqu'à 8 m / jusqu'à 8 m	2	420	-5° / -10°



Toutes les valeurs sont valables dans des conditions météorologiques idéales et peuvent être optimisées de manière individuelle par l'utilisateur.

Zones de réglage des turbines 440, 450

Les modèles suivants sont requis pour réduire la dérive

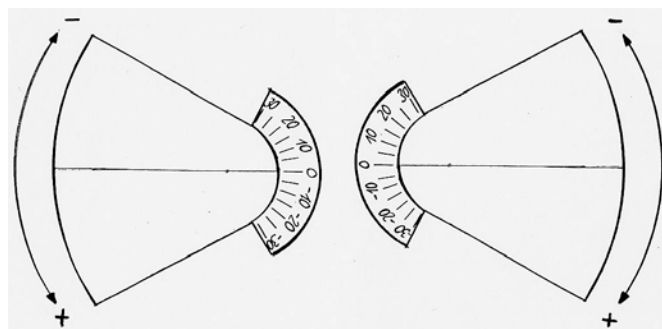
Turb. 440 avec prolongement de 50cm – Vol. courant 6 850 / 8 400 m3/h

	Largeur / Hauteur de la rangée	Rapport de vitesse	Vitesse de rotation de la prise de force	Sortie haut/bas
Viticulture	jusqu'à 2 m / jusqu'à 2,20 m	2	380	- 0 ° / -25°
Viticulture	jusqu'à 3 m / jusqu'à 2,20 m	2	400	- 0 ° / -20°
Culture fruitière	jusqu'à 3 m / jusqu'à 2,50 m	2	420	-10° / -15°

Turb. 450 avec prolongement de 30cm – Vol. courant 13 500 / 15 800 m3/h

	Largeur / Hauteur de la rangée	Rapport de vitesse	Vitesse de rotation de la prise de force	Sortie haut/bas
Viticulture	jusqu'à 2 m / jusqu'à 2,20 m	1	300	0 ° / -15°
Viticulture	jusqu'à 3 m / jusqu'à 2,20 m	1	340	0 ° / -15°
Culture fruitière	jusqu'à 3,50 m / jusqu'à 4 m	2	380	-5 ° / -10°
Culture fruitière	jusqu'à 5 m / jusqu'à 5 m	2	420	-5 ° / -10°

Attention ! Le rapport de vitesse 2 n'est pas nécessaire pour la viticulture avec rangées jusqu'à 3 m de large.



Toutes les valeurs sont valables dans des conditions météorologiques idéales et peuvent être optimisées de manière individuelle par l'utilisateur.

Zones de réglage des turbines 460, 456

Turbine 460 - Vol. courant 8 100 / 9 950 m3/h

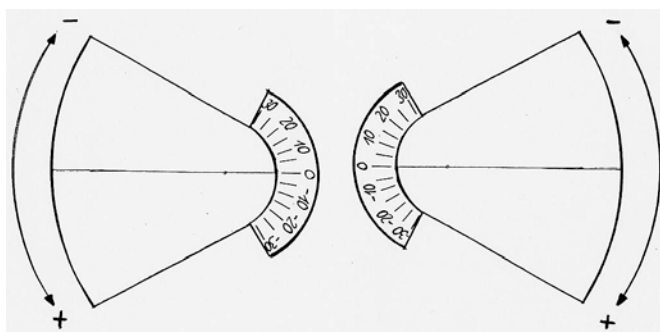
	Largeur / Hauteur de la rangée	Rapport de vitesse	Vitesse de rotation de la prise de force	Sortie haut/milieu/bas
Viticulture	jusqu'à 2 m / jusqu'à 2,20 m	2	380	+10° / 0° / -10°
Viticulture	jusqu'à 3 m / jusqu'à 2,20 m	2	400	+5° / 0° / -10°
Culture fruitière	jusqu'à 3 m / jusqu'à 2,50 m	2	420	0° / 0° / -5°

Turbine 456 - Vol. courant 13 500 / 15 800 m3/h

	Largeur / Hauteur de la rangée	Rapport de vitesse	Vitesse de rotation de la prise de force	Sortie haut/milieu/bas
Viticulture	jusqu'à 2 m / jusqu'à 2,20 m	1	320	+10° / 0° / 10°
Viticulture	jusqu'à 3 m / jusqu'à 2,20 m	1	360	+5° / 0° / -10°
Culture fruitière	jusqu'à 3,50 m / jusqu'à 4 m	2	400	0° / 0° / -5°
Culture fruitière	jusqu'à 5 m / jusqu'à 5 m	2	440	0° / 0° / -5°

Attention ! Le rapport de vitesse 2 n'est pas nécessaire pour la viticulture avec rangées jusqu'à 3 m de large.

Au niveau des sorties centrales, il est possible de renforcer ou réduire à souhait le chevauchement. Ainsi, il n'est pas nécessaire de sélectionner un nombre plus important de buses pour la zone des raisins.



Toutes les valeurs sont valables dans des conditions météorologiques idéales et peuvent être optimisées de manière individuelle par l'utilisateur.

Débit d'air des différentes turbines à 540 tr/min Vitesse nominale de rotation

Turbine	Rapport 1	Rapport 2
Turbine 410	6.000 m ³ /h	8.000 m ³ /h
Turbine 420	11.000 m ³ /h	13.000 m ³ /h
Turbine 430	11.000 m ³ /h	14.000 m ³ /h
Turbine 440	10.000 m ³ /h	13.000 m ³ /h
Turbine 450	14.000 m ³ /h	18.000 m ³ /h
Turbine 451	14.000 m ³ /h	18.000 m ³ /h
Turbine 460	12.000 m ³ /h	14.500 m ³ /h
Turbine 540	21.000 m ³ /h	23.000 m ³ /h
Turbine 541	21.000 m ³ /h	23.000 m ³ /h

Remarques sur les turbines 440, 450, 456 et 460 avec dérivation d'air

En cas de pulvérisation aux abords de zones aquatiques, veiller à ce que l'air s'échappant des ouvertures de sortie vers les eaux passe par le dispositif de dérivation d'air (voir photo) pour être redirigé vers l'autre côté. Ainsi, les buses situées vers les eaux peuvent être ouvertes sans refoulement d'air.



Rapports de transmission

	<u>Rapport</u> <u>1 / 2</u>
Turbine 410 petite	1:5 / 1:6
Turbine 410 grande	1:6 / 1:7
Turbine 430	1:5 / 1:6,2
Turbine 440	1:4,5 / 1:5,5
Turbine 460	1:4,5 / 1:5,5
Turbine 450	1:4 / 1:5
Turbine 456	1:4 / 1:5
Turbine 540	1:5 / 1:5,5

Données relatives aux quantités restantes

Type d'appareil et taille de la cuve (volume nominal)	Vidange horizontale avec évacuation totale à l'aide de la pompe	Vidange horizontale jusqu'à modification de pression	Inclinaison de la pente vers l'avant		Inclinaison de la pente vers l'arrière		Inclinaison de la pente vers la gauche		Inclinaison de la pente vers la droite	
	Litres	Litres	Litres	- %	Litres	- %	Litres	- %	Litres	- %
AT 200	1,2	3,8	4,6	20	4,6	20	4,0	25	5,8	12
AT300	1,2	3,9	4,9	20	5,5	20	4,1	25	8,5	12
AT400	1,4	4,2	5,3	20	6,4	20	4,4	25	11,6	12
AT500	2,1	4,4	5,5	20	7,5	20	4,5	25	14,4	12
AT600	2,2	4,7	5,9	20	9,1	20	5,1	25	16,9	12
NT400	2,8	5,2	7,2	25	9,2	25	6,7	25	6,7	25
NT600	2,8	5,6	10,8	22	15,7	22	7,5	22	7,5	22
NT800	2,9	5,9	14,9	21	20,5	21	8,1	22	8,1	22
NT1000	2,9	5,9	17,4	22	20,	21	10,4	25	10,4	25
NT1200	2,9	5,9	17,4	22	209	21	10,4	25	10,4	25
NT1500	4,6	10,2	35,4	18	3,2	18	36,4	18	36,4	18
NT2000	5,2	13,0	47,	18	55,0	6	58,5	16	58,5	16

